



EPOXY BENZINETANK COATING

Het probate middel tegen lekkende en geroeste tanks

Handleiding

Epoxy coating voor de binnenzijde van benzine- en olietanks

Toepassingen en eigenschappen

Benzinetanks die poreus zijn of aan de binnenzijde zijn verroest, kunnen met het Tank Cure systeem succesvol worden behandeld. Het resultaat is een kunststof laag die kleine gaatjes afdicht en roestvorming tegen gaat. Het Tank Cure systeem wordt reeds vele jaren met succes toegepast in diverse landen in Europa. Uit milieu overwegingen worden er de laatste jaren steeds hogere percentages Bio-Ethanol aan de benzine toegevoegd. Hierdoor worden de eisen die aan Tank Cure Coating worden gesteld steeds hoger. Ook zal door deze toevoeging de kans op roestvorming in de tank toenemen. Om voldoende laagdikte aan de binnenzijde te krijgen is voor een tank van 15 - 20 liter een set van 450 gram Tank Cure Coating nodig.

Aandachtspunten

Bij een uitvoerig laboratoriumonderzoek is vastgesteld dat bij een sterke verhoging van het percentage Bio-Ethanol de bestendigheid van de coating afneemt. Het Tank Cure systeem is uitgebreid getest en geschikt bevonden voor brandstof met een Bio-Ethanol gehalte van maximaal 10% (E10). Wanneer een tank wordt behandeld met Tank Cure Coating is het af te raden om agressieve carburaturreinigers in de benzine bij te mengen, omdat dit de coatinglaag kan aantasten.

Mengen van de componenten

Een set Tank Cure Coating bestaat uit de basiscomponent A en de hardercomponent B, afgevuld in de juiste mengverhouding. In de verpakking van de A-component is voldoende ruimte om direct voor de verwerking de B-component toe te voegen. Na het verwijderen van de rode dop van de bus met harder, het aluminium seal geheel verwijderen om de bus volledig leeg te laten lopen. Vervolgens de componenten enkele minuten intensief roeren met een houten spatel. Om mengfouten te voorkomen dient het mengsel te worden overgegoten in een schone bus of mengbeker en nogmaals goed te worden geroerd. Gebruikt men slechts een gedeelte dan de beide componenten zorgvuldig afwegen, in de juiste mengverhouding (100:50 gewichtsdelen).

Verwerking in 3 stappen

Stap 1: Tank Cure Reiniger

Maak de binnenzijde van de benzinetank goed schoon met Tank Cure Reiniger. Voor een gemiddelde motorfietstank is 0,5 liter Tank Cure Reiniger nodig. Schud de tank regelmatig. Als de tank sterk is verontreinigd, de tankreiniger een nacht laten inwerken. De tank goed uitspoelen met water en laten drogen.

Stap 2: Tank Cure Ontroester

Tank behandelen met Tank Cure Ontroester, ook al is geen sprake van roest. Hiermee wordt niet alleen roest verwijderd, maar ook het oppervlak geëetst zodat een goede hechting van de aan te brengen coating wordt verkregen. Oude tanks zijn vaak roestig aan de binnenzijde, maar ook jonge tanks kunnen door het gebruik van de benzine waar Bio-Ethanol is bijgemengd door roestvorming worden aangedaan.

Roest kan worden verwijderd met de Tank Cure Ontroester. Deze werkt het best wanneer deze een temperatuur heeft boven de 25 °C. Door een hand grof grind of spaanplaat schroeven toe te voegen en de tank regelmatig heen en weer te schudden kan de roest goed worden losgemaakt en verwijderd. **Laat de Tank Cure Ontroester niet te lang in de tank zitten.** Inspecteer de tank regelmatig of alle roest verwijderd is. Na deze handeling de tank leeg maken en uitspoelen met leidingwater. Direct hierna de tank goed droog maken om te voorkomen dat er weer roest ontstaat. Een haarföhn is hierbij een handig hulpmiddel.



EPOXY BENZINETANK COATING

Het probate middel tegen lekkende en geroeste tanks

Handleiding

Stap 3: Tank Cure Coating

Vorbereiding: Sluit de opening van de benzinekraan goed af. Dat kan met een bout voorzien van gasfitterstape. (Na behandeling dient de schroefdraad in de tank nog schoon te zijn). Ook voor de vulopening moet een (tijdelijke) afsluitdop beschikbaar zijn. Het is aan te raden om de tank in te pakken in plastic folie (huisvuilzak) en rondom de openingen af te plakken, zodat gemorst materiaal niet op de buitenzijde terecht komt. Laat een opening bij de vuldop die kan worden afgeplakt. Voordat de coating wordt aangebracht, moet de tank van binnen absoluut droog zijn.

Aanbrengen: Zorg dat de Coating en de tank waarin deze wordt aangebracht minimaal een temperatuur heeft van 20°C, zodat de coating goed kan uitvloeien. Soms kan het raadzaam zijn de tank voorzichtig met een haarföhn iets te verwarmen. Als de Tank Cure Coating is gemengd volgens de beschrijving kan de tank hiermee gevuld worden. Sluit vervolgens de vulopening af. Draai de tank langzaam in alle richtingen zodat de coating zich over de gehele binnenkant verspreidt. Doe dit gedurende 15 à 20 minuten en tap hierna de resterende vloeistof af via de vulopening. Haal nu de afdichtingen weg uit de opening voor de benzinekraan en controleer de schroefdraad in de tank. Deze eventueel schoonmaken met aceton. Haal de plastic folie van de buitenkant af en controleer of er geen spatten op de tank zitten, deze moeten dan direct worden verwijderd. Na de behandeling de tank open laten. De tank kan na 7 dagen uitharding op kamertemperatuur weer in gebruik worden genomen.

Praktische tips

Oude verflagen, roest of verontreinigingen kunnen de hechting van Tank Cure Coating negatief beïnvloeden.

Op het laagste punt van de tank kunnen soms kleine gaatjes zijn ontstaan ter grootte van een speldenprik. Voor de behandeling moeten deze gaatjes aan de buitenkant worden afgeplakt. De tank na het aftappen zo weg zetten dat op deze poreuze plekken een dikkere coatinglaag ontstaat. Ventilatiebuisjes in moderne tanks dient men voor het coaten af te dichten. Voordat de coating begint uit te harden de buisjes doorblazen met een compressor om ze weer vrij te maken.

Tref bij de verwerking de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheids informatieblad.

Het resultaat is afhankelijk van vele factoren. De manier waarop de benzinetaank wordt geprepareerd is van grote invloed op het uiteindelijke resultaat.

Mengverhouding gewichtsdelen	A : B = 100 : 50
Verwerkingstemperatuur	Minimaal 20°C
Verwerkingstijd	Bij 20 °C circa 30 minuten Bij 30 °C circa 15 minuten
Doorharding	Bij 20°C minimaal 7 dagen
Verpakking	Sets van 450 gram en 600 gram
Houdbaarheid	12 maanden in gesloten verpakking
Opslag	Droog en vorstvrij bewaren

V140223

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Poly-Service BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Poly-Service BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.